

TABLA DE PROPIEDADES

PROPIEDADES	METODO DE ENSAYO	UNIDADES	TIPOS DE PRODUCTOS				
			NA	MS	OL	OS	TU
GENERALES							
Color			BLANCO	NEGRO	VERDE	ROJO	AZUL
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	1,15-1,16	1,14-1,15	1,14-1,15	1,14-1,15	1,15-1,16
Absorción de agua							
- Sumergido en agua 23°C/24h	ISO 62	%	0,7	0,8	0,7	0,6	0,7
- Hasta equilibrio en aire 23°C/50%HR	ISO 62	%	2,3	2,4	2	2	2,3
- Hasta la saturación en agua	ISO 62	%	6,5	6,8	6	6	6,5
MECÁNICAS							
Esfuerzo de cedencia (1)	ISO 527	Mpa	70-76	69-75	68-70	68-70	70-76
Módulo de elasticidad (1)	ISO 527	Mpa	3100-3400	3000-3250	2900-3100	2800-3000	3100-3400
Deformación en fractura (1)	ISO 527	%	>30	>30	>30	>30	>30
Esfuerzo de compresión (2)	ISO 604	Mpa	85-90	86-90	75-85	75-85	85-90
Módulo de compresión (2)	ISO 604	Mpa	2200-2600	2100-2500	2100-2500	2100-2450	2200-2600
Esfuerzo de flexión (2)	ISO 178	Mpa	90-110	80-100	80-100	70-90	90-110
Módulo de flexión (2)	ISO 178	Mpa	2800-3100	2700-3000	2500-2800	2400-2700	2800-3000
Resistencia al impacto Charpy con entalla	ISO 179	KJ/m ²	4-5,5	5,5-7	4,5-5,5	4,5-7	4-5,5
Dureza (Shore D)	ISO 868	Escala Sh D	83-85	80-84	80-84	80-84	83-85
Coefficiente de fricción dinámico en seco (3)	Esfera de acero		0,32	0,26	0,19	0,16	0,2
TÉRMICAS							
Temperatura de fusión	x	°C	220-225	220-225	220-225	220-225	220-225
Temperatura de deformación bajo carga 1,8 Mpa	ISO 75	°C	72	72	70	70	72
Máxima temperatura de servicio continuo en aire	x	°C	100	100	100	100	115-120
Máxima temperatura de servicio intermitente en aire	x	°C	165	165	165	165	175
Coefficiente lineal de dilatación térmica (23-60°C)	ISO 11359	(m/m°C)	8x10 ⁻⁵	8x10 ⁻⁵	8x10 ⁻⁵	8x10 ⁻⁵	8x10 ⁻⁵
ELÉCTRICAS							
Constante dieléctrica (1KHz)	IEC 250	x	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
Factor de disipación (1KHz)	IEC 250		0,02	x	x	x	0,02
Resistencia dieléctrica	IEC 243	Kv/mm	25	25	25	25	25
Resistividad volumétrica	IEC 093	ohm-cm	10 ¹⁵ -10 ¹²	10 ¹⁵ -10 ¹²	10 ¹⁵ -10 ¹²	10 ¹⁵ -10 ¹²	10 ¹⁵ -10 ¹²
Resistividad superficial	IEC 093	ohm	10 ¹³ -10 ¹²	10 ¹³ -10 ¹²	10 ¹³ -10 ¹²	10 ¹³ -10 ¹²	10 ¹³ -10 ¹²

Probetas acondicionadas acorde a método de ensayo en referencia.

1) La velocidad de desplazamiento 50mm/min.

2) Velocidad de desplazamiento 2mm/min.

3) Contacto esfera de acero en 3 puntos, RPM: 100, distancia 508m.

* Estos valores no deben ser usados como especificaciones, ellos son valores típicos para guía y selección de materiales solamente.